

## OK Autrod 308LSi

OK Autrod 308LSi är en extra lågkolhaltig rostfri trådelektrod för gasmetallbågs svetsning av austenitiska rostfria stål av typ ca. 19 Cr och 10 Ni. OK Autrod 308LSi rekommenderas till exempel för AISI 304, 404L och X5CrNi18-10 (SS2332, W. nr.1.4301) och SS2333 eller motsvarande rostfria stål enligt andra normer. Den höga kiselhalten medför goda svetsningsegenskaper. Vid godstjocklekar under 3 mm är kortbågs svetsning mera lätthanterlig än spraybågs svetsning. Bottensträngar i fasade fogar utförs också lättast med kortbågs svetsning, medan resterande strängar åtminstone vid horisontalsvetsning kan utföras snabbare med spraybågs svetsning. Användningsområden för tråden är kemisk- och livsmedelsindustri samt för rörledningar och pannor. (Art nr 1612)

<b>Klassificering tråd och elektroder</b>	EN ISO 14343-A : G 19 9 L Si SFA/AWS A5.9 : ER308LSi Werkstoffnummer : ~1.4316
<b>Godkännanden</b>	BV 308L SA BT (M12)

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

<b>Legeringstyp</b>	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
---------------------	--

### Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	400 MPa	570 MPa	36 %
Helsvetsgods	370 MPa	490 MPa	25 %
<b>Tested at 350°C.</b>			
Helsvetsgods	370 MPa	490 MPa	25 %

### Trådsammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ferrite FN
0.01	1.8	0.9	10.5	19.9	0.15	0.10	9

### Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.6 mm	-	-	0.0-0.0 m/min	0.0-0.0 kg/h
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	1.0-4.1 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	1.1-5.4 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	1.5-6.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.14 mm	-	-	0.0-0.0 m/min	0.0-0.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	1.6-7.5 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-29 V	5.2-8.6 m/min	5.2-8.6 kg/h