

## Filarc PZ6138

Filarc PZ6138 är en rörelektrod av rutiltyp innehållande ca 0.9% nickel som bidrar till att ge svetsgods god slagseghet ned till -60 °C och är CTOD-testad vid -10 °C. PZ6138 är väletablerad inom offshoreindustrin för sina goda mekaniska egenskaper och har synnerligen goda svetsningsegenskaper med en mjuk, stabil båge med lite synbart sprut i alla svetslägen. Tråden är även lämplig i kombination med keramiskt rotstöd i öppna V-fogar. Den är avsedd för låglegerade och höghållfasta stål exempelvis inom offshore, tryckkärl och övriga krävande tillverkningar av svetskonstruktioner. Skyddsgas: Ar+20% CO<sub>2</sub> (M21). (Art nr 2580)

<b>Klassificering svetsgods</b>	EN ISO 17632-B : T 55 5 T1 M A N2 U H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M JH4 SFA/AWS A5.36 : E81T1-M21A8-Ni1-H4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
<b>Godkännanden</b>	ABS 3SA, 3YSA H5 BV S3YM H5 (M21) CE EN 13479 DB 42.105.08 DNV V Y46MS (H5) (M21) GL 6Y46H5S LR 5Y40S H5 (M21) NAKS/HAKC 1.2 mm PRS 3YS H5 (M21) RS 5Y42MSH5 (M21) VdTÜV 04903

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

<b>Svetsström</b>	DC+
<b>Legeringstyp</b>	Low alloy

### Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
<b>M21 Shielding gas</b>			
Helsvetsgods	577 MPa	616 MPa	29 %

### Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Impact Value
<b>M21 Shielding gas</b>		
Helsvetsgods	-20 °C	145 J
Helsvetsgods	-40 °C	130 J
Helsvetsgods	-60 °C	114 J

### Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.04	1.1	0.33	0.93	0.021

### Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.4 mm	150-350 A	26-34 V	3.2-11.1 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	24-36 V	2.6-11.9 m/min	1.8-8.1 kg/h