

Filarc PZ6116S

FILARC PZ6116S är en rörelektrod av rutiltyp innehållande 1,5% nickel som bidrar till att ge svetsgodset en god slagseghet i mikrolegerade stål med slagseghetskrav ned till -60 °C. Diameter mindre än 1.4 mm är svetsbar i alla lägen utom i vertikalt nedåt. PZ6116S har synnerligen goda svetsningsegenskaper och är även lämplig i kombination med keramiskt rotstöd i öppna V-fogar. Skyddsgas: CO₂ (C1). (Art nr 2663)

Klassificering svetsgods	SFA/AWS A5.36 : E81T1-C1A8-K2-H4 EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5
Godkännanden	ABS 3SA H5, 3YSA H5 BV S5Y46H5 (C1) CE EN 13479 DNV V Y46MS (H5) (C1) GL 6Y40H5S LR 5Y40S H5 (C1) PRS 3YS H5 (C1) RINA 4Y S (C1) RS 5Y42MSH5 (C1)

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+
Legeringstyp	Low alloy

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	553 MPa	624 MPa	24 %

Slagseghetsdata Charpy V

Villkor	Provningsstemperatur	Impact Value
Helsvetsgods	-60 °C	69 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni
0.054	1.38	0.43	1.42

Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.6-19.8 m/min	2.1-7.5 kg/h