

OK Tubrodur 13Mn O/G

OK Tubrodur 13Mn O/G är en rörelektrod för hårdsvetning av typen nickellegerat austenitiskt 12-14% manganstål som kan svetsas med C-1 som skyddsgas och utan skyddsgas. Svetsgodset är ganska mjukt i obehandlat tillstånd. OK Tubrodur 13Mn O/G ger en segare svetsgods med bättre spricksäkerhet än icke nickellegerade austenitiska manganstålelektroder och är en säker lösning för återuppbyggnad av detaljer i 13% manganstål, såsom krosskonor, pendelhammare och delar i schaktmaskiner, utrustningar för gruvor och stenbrytning. Hårthet på 200 - 250 Hv uppnås. (Art nr 1560)

Klassificering svetsgods	EN 14700 : T Fe9
---------------------------------	------------------

Svetsström	DC+
Legeringstyp	13% manganese steel weld metal

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Ni	Al
0.85	11.78	0.63	2.95	0.38

Insmålningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
1.6 mm	150-260 A	24-30 V	2.0-4.2 m/min	2.5-3.2 kg/h