



"Miniliste" for valg av dekkede elektroder

Materiale	AWS	Anmerkninger
Ulegert stål	OK 43.32	E6013 Lettsveisende til tynnplatestål, Fartøystål i A-kval
	OK 46.00	E6013 Lettsveisende allround elektrode, alle stillinger
	OK 33.60	E7024 Høyutbytte-elektrode, (160%) Tynne plater
	OK 33.80	E7024 Høyutbytte-elektrode, (180%) Tykke plater
	OK 48.00	E7018 Basisk sterk allround, alle stillinger (DC)
	OK 48.15	E7018 Velegnet til Vertikal-stigende sveising (AC/DC)
	OK 53.05	E7016 Basisk sterk allround, bra til bunnstrenger
	OK 53.16 Spezial OK 53.35	E7016 Meget lettsveisende rutilbasisk elektrode E7048 Basisk, alle stillinger ink vertikalt fallende
Lavlegert Stål	OK 48.08	E7018 Offshore-elektrode med 1% Ni
Støpe-stål	OK 55.00	E7018-1 Meget sterk basisk elektrode
Støpe-jern	OK 92.18	ENi-CI S sammensveising og reparasjon av støpejern
Rustfritt-syrefast AWS 316L **	OK 63.20	E316L-16 Spesiellt til tynnveggede rør
	OK 63.30	E316L-17 Allround, mest anvendte rustfri elektrode
	OK 63.41	E316L-26 Høyutbytte-elektrode, tykke materialer ** Kan også anvendes til " 304L" kvalitet
Mangan-stål	OK 67.45	E307-15 Ikke forvarming (sveises kaldt)
	OK 67.52	E307-25 Ikke forvarming, høyutbytte (sveises kaldt) (Også god til bufferlag før hardsveis)
Ulegert mot rustfritt/syrefast	OK 67.20	E309MoL Sveiser i alle stillinger, inkl. fallende vertikal
	OK 67.70	E309MoL Sveiser i alle stillinger, ekskl. fallende vertikal
Problem-stål **	OK 68.81/ OK 68.82	E312-17 "Problemløser" for vanskelig sveisbare og ukjente stål. (også metall mot metall slitasje) **Stål med høyt karboninnhold:forvarming 150 - 200°C
Hard-sveis	OK 83.50 (50-60 HRC)	Allround, jord/ skogbruk, graveskuffer
	OK 84.78 (59-63 HRC)	Meget slitebestandig, sand, slam, malm og lign.
	OK 86.28	For 12-14% manganstål, sporvekslinger. (arb. herdende)
Aluminium	OK 96.20	Plater/ profiler i AlMn og AlMg legeringer
	OK 96.50	Støpt alu, (AlSi)(eks. motorblokk, bunnpanner)

Kontrollér alltid analyse og krav til egenskaper

jan.11

Utfyllende informasjon: se tilsettkatalog

Q/a-bruker/brosjyrer o kataloger/ESAB minilister for valg av tilsettmateriale



"Miniliste" for valg av massiv tråd / MIG/MAG

Materiale	Bemerkning
Ulegert stål	OK Autrod 12.51 Forkobret massiv tråd, G3Si1 (SG 2) OK Autrod 12.64 Forkobret massiv tråd, G4Si1 (SG 3) OK AristoRod™ 12.50 Uforkobret massiv tråd, G3Si1 (SG 2) OK AristoRod™ 12.63 Uforkobret massiv tråd, G4Si1 (SG 3)
Lavlegert stål	OK Autrod 13.09 Bl.a for Weldox 500 o.l (W MoSi) OK Autrod 13.23 Offshore-tråd med 0,9% Ni (ER80SNi1) OK Autrod 13.26 Sveising av værbestandig stål, Corten, Domex OK Autrod 13.28 Offshorekvalitet ned til - 60°C (W2Ni2)
Varmefaste stål (svart stål)	OK Autrod 13.09 0,5% Mo, for temperaturer opp til ca.500°C OK Autrod 13.12 CrMo legeret, for temperaturer opp til ca.550°C OK Autrod 13.22 CrMo legeret, for temperaturer opp til ca.600°C
Rustfritt og syrefast stål	OK Autrod 308LSi Rustfritt stål, 304L OK Autrod 316LSi ** Syrefast stål, 316L ** Kan også anvendes til " 304L " kvalitet
Ulegert mot rustfritt og syrefast	OK Autrod 309LSi Svart mot rustfritt (304L) OK Autrod 309MoL Svart mot syrefast (316L)
Problem-stål	OK Autrod 312 "Problemløser" for vanskelig sveisbare og ukjente stål. (også metall mot metall slitasje) Stål med høyt C innhold:forvarming 150 - 200°C
Varmefast rustfritt stål	OK Autrod 310 Skalningstemp. 1100 - 1150 °C God holdfasthet ved høye temperaturer
Hard-sveis	OK Autrod 13.91 Meget slitesterk, aksler,mateskruer, jord/ skogbruksmaskiner, graveskuffer m.m Hardhet: 50 - 60 HRC
Aluminium	OK Autrod 5356 Sjøvannsbestandige aluminiumlegeringer OK Autrod 5183 Bruksområde som 5356, brukstemp.< 65°C OK Autrod 4043 Støpt alu, (AlSi)(eks. motorblokk, bunnpanner)

Kontrollér alltid analyse og krav til egenskaper

jan.11

Utfyllende informasjon: se tilsettkatalog

Q/a-bruker/brosjyrer o kataloger/ESAB minilister for valg av tilsettmaterialer



"Miniliste" for valg av rørtråd

Materiale	MRK	Bemerkning
Ulegert Stål	OK Tubrod 14.12	- 20°C Metallpulverfylt, stort bruksområde
	OK Tubrod 15.14	- 20°C Rutil tråd, effektiv i alle stillinger
	OK Tubrod 15.00	- 20°C Basisk tråd, sikker mot hydrogensprekker
	Filarc PZ 6113	- 20°C I samme klasse som OK Tubrod 15.14.
Lavlegert stål	OK Tubrod 15.17	- 40°C Offshore kvalitet med 1% Ni, alle stillinger
	Filarc PZ 6138	- 60°C Rutil lettsveisende offshore tråd", alle stillinger
	OK Tubrod 14.05	- 40°C Metallpulverfylt, offshore kvalitet, bunnstreng 1% Ni
	OK Tubrod 15.25	- 60°C Basisk tråd, 2,5% Ni,
	OK Tubrod 15.27	- 50°C Basisk tråd, 2,5% Ni, høyfast stål, eks. 690 stål
Støpestål		Sjekk hvilken stål kvalitet før det velges tråtype.
Støpejern	NICORE 55	Rep./ sammensveising av støpejern og støpejern mot vanlig stål + flere andre legeringer.
Rustfritt-syrefast AWS 316L **	Shield-Bright 316L	Rutil, alle stillinger, stillingssveising (superrask) Erstatter OK 14.21
	Shield-Bright 316L X-tra	Rutil, kun for horisontal sveising. ** Kan også anvendes til " 304L" kvalitet
Ulegert mot rustfritt og syrefast	Shield-Bright 309L	Svart mot rustfritt, alle stillinger, ekskl. vertikal ned.
	Shield-Bright 309L Xtra	Svart mot rustfritt, kun horisontal sveising.
	Shield-Bright 309LMo Xtra	Svart mot syrefast, kun horisontal sveising.
Hard-sveis	OK Tubrodur 14.70	Meget slitebestandig, sand, sement (max 2 lag)
	OK Tubrodur 15.52	Allround, jord/ skogbruk, graveskuffer
	OK Tubrodur 15.60	Slitebestandig, for 13% mangan stål
Aluminium	Finnes ikke	

Kontrollér alltid analyse og krav til egenskaper

jan.11

Utfyllende informasjon: se tilsettkatalog

Q/a-bruiker/brosjyrer o kataloger/ESAB minilister for valg av tilsettmaterialer



"Miniliste" for valg av TIG-tråd

Materiale	Bemerkning	
Ulegert stål	OK Tigrod 12.60 OK Tigrod 12.64	Vanlig konstruksjonsstål (W2Si) Ulegert og finkornbehandlet stål (W4Si1)
Lavlegert stål	OK Tigrod 13.09 OK Tigrod 13.23 OK Tigrod 13.26 OK Tigrod 13.28	Bl.a for Weldom 500 o.l (W MoSi) Offshore-tråd med 0,9% Ni (ER80S-Ni1) Sveising av værbestandig stål, Corten, Domex Offshorekvalitet ned til - 60°C (W2Ni2)
Varmfaste stål (svart stål)	OK Tigrod 13.09 OK Tigrod 13.12 OK Tigrod 13.22	0,5% Mo, for temperaturer opp til ca. 500°C CrMo legert, for temperaturer opp til ca.550°C CrMo legert, for temperaturer opp til ca.600°C
Rustfritt og syrefast stål AWS 316L **	OK Tigrod 308LSi OK Tigrod 316LSi	Rustfritt stål, 304L Syrefast (Kan også anvendes til " 304L" kvalitet)
Ulegert mot rustfritt og syrefast	OK Tigrod 309LSi OK Tigrod 309MoL	Svart mot rustfritt (304L) Svart mot syrefast (316L)
Problem-stål	OK Tigrod 312	"Problemløser" for vanskelig sveisbare og ukjente stål. (også metall mot metall slitasje) Stål med høyt C innhold:forvarming 150 - 200°C
Varmfast rustfritt stål	OK Tigrod 310	Skalningstemp. 1100 - 1150 °C God holdfasthet ved høye temperaturer
Hard-sveis	Ingen	
Aluminium	OK Tigrod 5356 OK Tigrod 5183 OK Tigrod 4043	Sjøvannsbestandige aluminiumlegeringer Bruksområde som 5356, brukstemp.< 65°C Støpt alu, (AlSi)(eks. motorblokk, bunnpanner)

Kontrollér alltid analyse og krav til egenskaper

jan.11

Utfyllende informasjon: se tilsettkatalog

Q/a-bruiker/brosjyrer o kataloger/ESAB minilister for valg av tilsettmaterialer